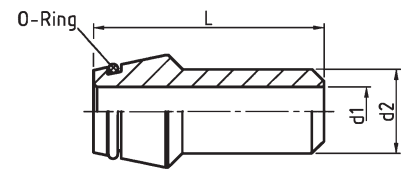


Welding nipple
Schweißnippel
Embout à souder

SN

with O-ring NBR* (e. g. Perbunan)
mit O-Ring NBR* (z. B. Perbunan)
avec joint torique NBR* (p. ex. Perbunan)



Tube OD	bar	Type	Reference	kg per 100 pcs.			*O-ring
Rohr-AD	PN	Typ	Best.-Nr.	kg per 100 St.			*O-Ring
Tube Ø ext.	(psi)	Désignation	Réf.	kg par 100 p.			*Joint torique
d ₂					d ₁	L	
8	400 (5801)	SN 8 x 2	WAL028783	1,1	4	31	6 x 1,5
10	315 (4569)	SN 10 x 2	WAL028784	1,5	6	32,5	7,5 x 1,5
12	400 (5801)	SN 12 x 2,5	WAL028785	2,2	7	32,5	9 x 1,5
16	400 (5801)	SN 16 x 3	WAL028788	3,9	10	38,5	12 x 2
20	250 (3626)	SN 20 x 3	WAL028790	6,0	14	44,5	16,3 x 2,4
	400 (5801)	SN 20 x 4	WAL068737	7,4	12		
25	250 (3626)	SN 25 x 3	WAL028792	8,7	19	49,5	20,3 x 2,4
	315 (4569)	SN 25 x 4	WAL028793	10,7	17		
30	250 (3626)	SN 30 x 4	WAL028795	14,0	22	52	25,3 x 2,4
	315 (4569)	SN 30 x 5	WAL028796	16,5	20		
	400 (5801)	SN 30 x 6	WAL604551	18,6	18		
38	160 (2321)	SN 38 x 4	WAL028797	20,4	30	56,5	33,3 x 2,4
	250 (3626)	SN 38 x 5	WAL028798	23,5	28		
	315 (4569)	SN 38 x 6	WAL028799	27,2	26		
	400 (5801)	SN 38 x 7	WAL604552	30,1	24		

* FPM (e. g. Viton) on request
* FPM (z. B. Viton) auf Anfrage
* FPM (p. ex. Viton) sur demande

O-ring to be fitted after welding.
O-Ring, erst nach dem Schweißvorgang montieren.
Monter le joint torique après le soudage.