

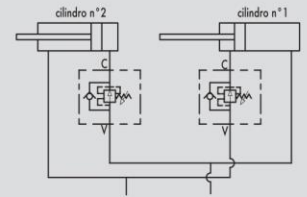
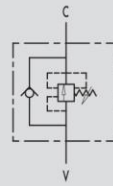
VALVOLE DI SEQUENZA AD ANNULLAMENTO PRESSIONE PRIMARIA

TIPO / TYPE
VSQAPP



SCHEMA IDRAULICO
 HYDRAULIC DIAGRAM

SCHEMA DI MONTAGGIO
 APPLICATION SCHEME



SEQUENCE VALVES

IMPIEGO:

Valvola utilizzata principalmente per far funzionare in sequenza due cilindri: al raggiungimento di un determinato valore di taratura, la valvola si apre e va ad alimentare un secondo attuatore. La valvola di ritegno permette il libero passaggio del flusso nella direzione opposta. E' insensibile alle contropressioni, pertanto consente di utilizzare la pressione impostata dall'impianto per azionare entrambi gli attuatori.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato
 Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato
 Guarnizioni: BUNA N standard
 Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile

MONTAGGIO:

Per l'impiego con due attuatori seguire le indicazioni di montaggio illustrate nello schema.
 Per altri usi montare la valvola tenendo in considerazione che, al raggiungimento del valore di pressione impostato, il flusso va da V in C, mentre da C a V è libero.

A RICHIESTA

- Molle per diversi campi di taratura (vedi tabelle)
- Pressioni di taratura specifiche (CODICE/T 000 specificando il valore di taratura)

USE AND OPERATION:

Sequence valve is used to feed 2 cylinders in sequence: it provides flow to the secondary circuit when a primary circuit function has been completed reaching the pressure setting. Return flow is free. Being insensitive to back pressures, it allows to use the circuit pressure to control both the actuators.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel
 Internal parts: hardened and ground steel
 Seals: BUNA N standard
 Poppet type: minor leakage

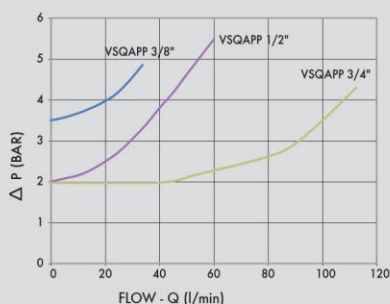
APPLICATIONS:

For use with 2 actuators, follow the mounting instructions indicated in the scheme. For different uses, mount the valve keeping into consideration that, when the valve reaches the setting pressure, the flow goes from V towards C, whilst flow is free from C to V.

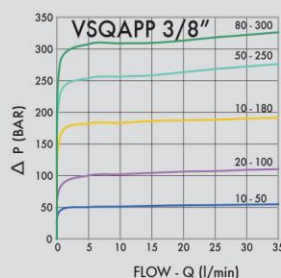
ON REQUEST

- different setting range (see the table)
- other setting available (CODE/T000 please specify the desired setting)

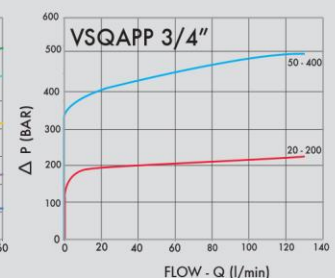
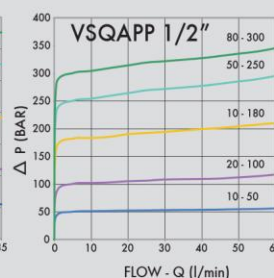
PERDITE DI CARICO
 PRESSURE DROPS CURVE



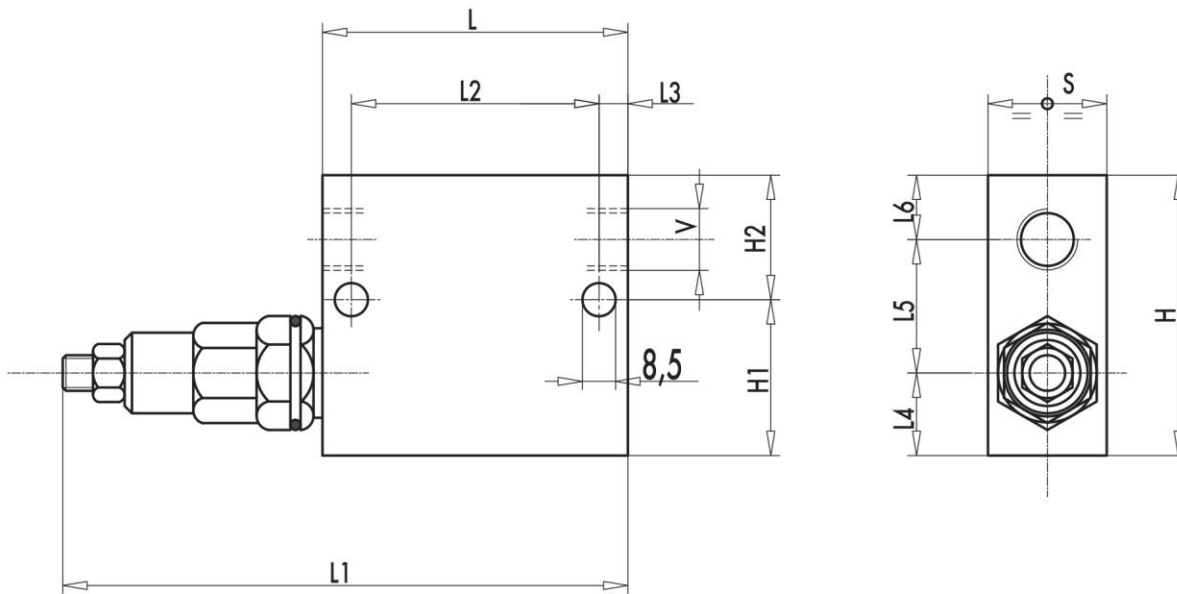
PRESSIONE/PORTATA
 PRESSURE/FLOW



Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt
 Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt



CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	RANGE DI PRESSIONE PRESSURE RANGE Bar
V0642	VSQAPP 3/8"	35	350
V0662	VSQAPP 1/2"	70	350
V0667	VSQAPP 3/4"	110	400



6

REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT

CODICE/V • CODE/V	Volantino • Handknob
CODICE/PP • CODE/PP	Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap
CODICE/P • CODE/PP	Piombatura • Sealing cap

CODICE CODE	SIGLA TYPE	C - V GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	L6 mm	H mm	H1 mm	H2 mm	S mm	PESO/ WEIGHT Kg
V0642	VSQAPP 3/8"	G 3/8"	74	149	55	12	20	36	14	39	31	70	30	1,250
V0662	VSQAPP 1/2"	G 1/2"	80	155	55	18	19	36	15	37	33	70	30	1,280
V0667	VSQAPP 3/4"	G 3/4"	100	190	80	10	25	55	20	50	50	100	40	2,844

MOLLE - SPRINGS (3/8" - 1/2")

Campo di taratura Setting range (bar)	Incremento bar per riga Pressure increase (bar/turn) Q= 4l/min	Taratura standard Standard setting (bar)
10 - 50*	7	30
20 - 100	12	75
10 - 180 standard	30	90
50 - 250	45	130
80 - 300	50	150

MOLLE - SPRINGS (3/4")

Campo di taratura Setting range (bar)	Incremento bar per riga Pressure increase (bar/turn) Q= 4l/min	Taratura standard Standard setting (bar)
20 - 200	40	160
50 - 400 standard	80	180

*Per tarature inferiori a 70 Bar: Q = 12 l/min *For setting less than 70 Bar: Q = 12 l/min