# FIT® TECHNICAL DATA SHEET

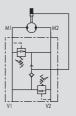
## 5.5 - VALVOLA ANTIURTO FLANGIABILE SU MOTORI SAMHYDRAULIK SERIE AG - AR

TIPO/TYPE VAU AG-AR

5.5 - DUAL CROSS RELIEF VALVE FLANGEABLE ON SAMHYDRAULIK MOTORS AG - AR



SCHEMA IDRAULICO (con sbloccafreno) HYDRAULIC DIAGRAM (with brake unclaping)



Costituite da due valvole di massima pressione con scarico incrociato, sono utilizzate per limitare la pressione in entrambi i rami di un attuatore o motore idraulico ad un determinato valore di taratura. Trovano il miglior impiego sia come valvole antishock sia per regolare i due rami di un circuito idraulico a diversi valore di pressione. La flangiatura diretta, adatta per motori Samhydraulik della serie AG-AR, garantisce la massima sicurezza, minime perdite di carico e compattezza d'installazione.

## MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato Guarnizioni: BUNA N standard

Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile

## **MONTAGGIO:**

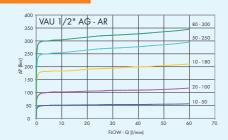
Flangiare M1 e M2 direttamente al motore tramite i bulloni forati in dotazione e collegare V1 e V2 all'alimentazione.

### A RICHIESTA:

- Molle per diversi campi di taratura (vedi tabella)
  Pressione di taratura diversa da quella standard (CODICE/T specificando il valore di taratura)
- Valvola con sbloccafreno (CODICE/SF)

# PRESSIONE/PORTATA

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt Oil temperature: 50°C - Oil viscosity: 30 cSt



USE AND OPERATION
Made up by 2 relief valves with crossed tank, this valve is used to block pressure to a certain setting in the 2 ports of an actuator/hydraulic motor. It's ideal to provide protection against sudden shock pressures and to adjust different pressures in the 2 ports of an hydraulic circuit as well. Direct flange is ideal for Samhydraulik motors type AG-AR and provides a maximum safety, very low pressure drops and solid installation.

MATERIALS AND FEATO Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard

Poppet type: minor leakage

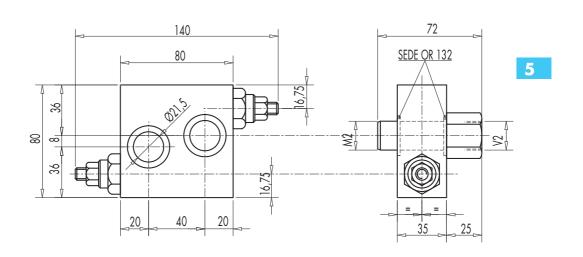
Flange M1 and M2 directly to the motor and connect ports V1 and V2 to pressure flow.

- different setting range (see the table)
  other setting available (CODE/T: please specify the desired setting)
- brake unclaping (CODE/ SF)



# WFIT TECHNICAL DATA SHEET





| CODICE<br>CODE                              | SIGLA<br>TYPF  |  |   | V1 – V2                   | PESO<br>WEIGHT  |
|---|--|--|---|---------------------------|---|
| CODE  | TITE   |  |   | GAS                       | Kg  |
| V0455                                       | VAU ½" AG – A  | VAU ½" AG – AR                                 |   | G 1/2"                    | 1,480   |
|   |  |  |   |                           |   |
| MOLLE • SPRINGS                             |  |  |   | REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT |   |
| Campo di taratura<br>Setting range<br>(bar) | Incremento bar per giro Pressure increase (bar/turn) $Q = 4 \text{ l/min}$ | Taratura standard<br>Standard setting<br>(bar) |   | CODICE/V • CODE/V         | <b>Volantino</b><br>Handknob                                |
| 10 – 50*                                    | 7  | 30   |   | CODICE/PP • CODE/PP       | Predisposizione alla piombatura<br>Arranged for sealing cap |
| 20 – 100                                    | 12   | 75   |   | CODICE/P • CODE/P         | <b>Piombatura</b><br>Sealing cap                            |
| 10 – 180 standar                            | D 30   | 90   | - |                           |   |
| 50 – 250                                    | 45   | 130  | - |                           |   |
| 80 – 300                                    | 50   | 150  | - |                           |   |
| *Per tarature inferiori a                   | 70 Bar: Q = 12 I/min *For setting le:                                      | ss than 70 Bar: Q = 12 I/min                   |   |                           |   |